



Expert en formulation organique



Rapport RSE

2021



SOMMAIRE

Mot du Président	page 4
Présentation du site de Semoy	page 5
Nos produits	page 6
Orrion Chemicals Orgaform	page 7
> Nos engagements	page 7
> Nos valeurs	page 7
Protéger les personnes et l'environnement	page 8
> Protéger les personnes	page 8
> Protéger l'environnement	page 9
Nos parties prenantes	page 11
Notre contribution au développement durable	page 11
Objectifs RSE	page 13





MOT DU PRESIDENT

Fort de plus de 50 ans d'expérience dans le métier de la formulation

ORRION CHEMICALS ORGAFORM a pour ambition d'être un leader dans chacune de ses activités. Tout en renforçant nos bases qui sont la sécurité de nos opérations, la qualité de nos produits et un très bon service aux clients, nous investissons dans le développement de nouvelles formules afin de maintenir la compétitivité et accompagner la croissance de nos clients, et réduire l'empreinte environnementale de nos produits et services.

Certifiée Iso 14001 et signataire de l'engagement Responsible Care* dès la création de la société, la démarche de **Responsabilité Sociétale des Entreprises** (RSE) s'inscrit pleinement dans les valeurs de l'entreprise.

Cette démarche s'est concrétisée sur l'année 2021 avec le démarrage d'un très beau projet d'économie circulaire : la première unité mondiale de recyclage chimique de la mousse polyuréthane issue des matelas usagés, en partenariat avec Dow et EcoMobilier, et par nos efforts continus pour décarboner notre activité.

Christian SIEST
Président
ORRION CHEMICALS





PRESENTATION DU SITE DE SEMOY

Chiffres et repères en bref

Création	Le site a été fondé en 1967 et a changé plusieurs fois d'exploitant (Morton en 1990, Rohm and Haas en 1999, Dow en 2009, Orrion Chemicals en 2010)
Investissement	4.5 M€ en 2021-2022
R&D	400 k€ annuels – 3.5% du CA
Superficie totale	4,4 ha
Effectif (fin 2021)	54 personnes sur le site au niveau du Groupe Orrion dont 52 pour Orrion Chemicals Orgaform sans compter les dirigeants.

Production

Le site de Semoy est spécialisé dans la formulation de produits à forte valeur ajoutée. Il possède un savoir-faire qui réside dans la mise en œuvre de technologies spécifiques de formulation et de synthèse en chimie fine (dispersion haute viscosité, broyage, émulsions, cristallisation, polymérisation, estérification). Une nouvelle unité de recyclage de mousse polyuréthane issue des matelas usagés a par ailleurs été mise en service en 2021.

Qualité

Certifications ISO 9001 version 2015 et IATF 16949 (Industrie Automobile)
Reconnu cGMP (Good Manufacturing Practices – alimentaire) pour les lignes de production correspondant à la fabrication de produits contact alimentaire

Sécurité, santé environnement

Site Seveso, classé seuil bas
Certification ISO 14001 version 2015

Principaux responsables d'Orrion Chemicals Orgaform

Président	Christian Siest
Directeur Général	Christian Touzin
Responsable Qualité Environnement, Santé, Sécurité, RSE	Thomas Le Couriaut

Coordonnées

ORRION CHEMICALS ORGAFORM
Tel : 33 (0)2 38 61 81 00

Adresse Internet

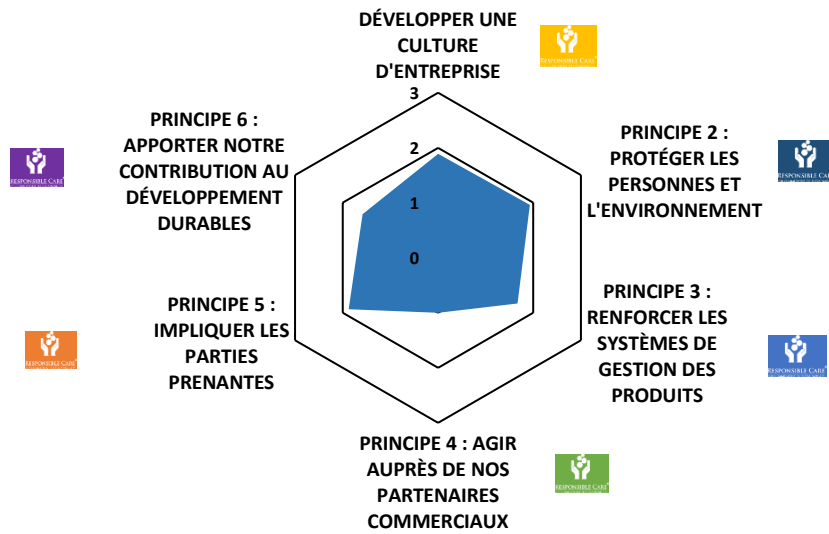
www.oc-orgaform.com





Le Pressoir Vert
45400 Semoy

Ce rapport est basé sur le référentiel Responsible Care®



NOS PRODUITS

L'activité d'Orrion Chemicals Orgaform est répartie en 5 segments stratégiques

Colles pour agrafes
(leader mondial)

Agents de protection du verre
(leader mondial)

Agents de démoulage
Fort potentiel de croissance

Intermédiaires de fabrication

Fabrication à façon
Fort potentiel de croissance





ORRION CHEMICALS ORGAFORM

NOS ENGAGEMENTS

Signataire de la Charte Responsible Care



Signataire du French Business Climate pledge



Membre de la French Fab



Membre de la communauté du coq vert



Orrion Chemicals Orgaform est également certifié IATF 16949, ISO 9001 et ISO 14001



POLITIQUE QUALITE, HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT DU SITE DE SEMOY

Orrion Chemicals Orgaform est fabricant d'adhésifs et autres formulations à forte valeur ajoutée. Notre stratégie est d'accélérer la croissance d'OCCO sur des bases solides, en s'appuyant sur nos deux pôles qui sont, d'une part, la fabrication de produits dont nous faisons la conception et la commercialisation, d'autre part, la production à façon pour de grands groupes industriels, PME et start-ups. Nous nous sommes fortement engagés dans l'économie circulaire avec le recyclage de la mousse polyuréthane issue des matelas usagés, qui représente un axe de développement stratégique.

Nous investissons dans le développement durable en adoptant une démarche responsable vis-à-vis de nos employés, nos clients, nos fournisseurs et nos partenaires. Nous nous attachons à favoriser le développement de produits à base de matières premières renouvelables dans nos marchés, et avons renforcé notre démarche de Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE), basée sur le programme Responsible Care®, avec la publication d'un rapport annuel dans un souci de transparence.

Nous nous engageons à veiller à la bonne application de notre système de management intégré qualité, hygiène, sécurité et environnement, notre système de gestion de la sécurité (SGS), et à donner les moyens nécessaires pour garantir leur efficacité. Les certifications ISO 9001, ISO 14001 et IATF 16949 confirment l'ancrage de notre culture QHSE, qui fait la réputation d'OCCO.

Nos axes de travail quotidiens s'articulent autour des repères suivants :

- Le respect des exigences légales, réglementaires et normatives, en entretenant un dialogue attentif avec les parties prenantes.
- Notre volonté de conduire nos activités dans un environnement sain et intègre, conformément à notre charte de déontologie ; c'est dans ce cadre que nous appliquons une tolérance zéro vis-à-vis de la corruption dans toutes nos activités.
- Le souci de toujours satisfaire nos clients, et les clients de nos clients.
- La formation continue de nos employés pour assurer un savoir-faire performant.
- L'objectif permanent du zéro accident, en sensibilisant et responsabilisant nos salariés et sous-traitants afin de prévenir les accidents et incidents ou à en limiter les conséquences.
- L'amélioration continue de la performance qualité et sécurité de nos procédés et installations.
- Le maintien continu d'un niveau de sûreté du site proportionnel aux risques encourus.
- La protection durable de notre environnement, en limitant les impacts de nos activités sur l'environnement, en particulier par l'amélioration du recyclage des déchets, par la réduction de nos consommations d'énergies et par la prévention de la pollution accidentelle.

Nous focalisons plus particulièrement nos efforts sur la qualité du partenariat avec nos donneurs d'ordre, et rappelons qu'aucun travail n'est important au point d'être entrepris sans prendre les mesures nécessaires de sécurité, de protection de la santé et de l'environnement.

CHRISTIAN TOUZIN
DIRECTEUR GÉNÉRAL

Application : MARS 2022
INDICE DE FINANCIAL : OCCO ORRION CHEMICALS ORGAFORM

NOS VALEURS



Les valeurs de l'entreprise regroupent tous les principes (moraux, sociétaux, éthiques, marketing) qui guident le fonctionnement de l'entreprise ainsi que le comportement de chacun des hommes et des femmes qui la composent au quotidien.

Ces 5 valeurs sont des principes sur lesquels l'entreprise se base pour évoluer et prendre ses décisions stratégiques.

- ✓ **L'esprit d'équipe** pour une Réussite Collective
- ✓ **L'excellence**, vecteur de progression
- ✓ **Une ambition partagée** pour inscrire l'entreprise dans la durée
- ✓ **L'ambiance de travail** contribue à l'épanouissement et à la performance de chacun
- ✓ **La remise en cause** à tout niveau de l'entreprise assure son évolution perpétuelle





PROTEGER LES PERSONNES ET L'ENVIRONNEMENT



Protéger les personnes

La sécurité est une valeur pour le site ; OCO attache une grande importance à la protection de son personnel comme à celle des populations voisines.

Sur notre site, classé SEVESO III - seuil bas, la prévention et la rapidité d'intervention sont les deux axes majeurs de notre stratégie sécurité. La prévention passe naturellement par l'étude des différents risques : risques induits par l'utilisation de produits dangereux, mise en œuvre de réactions chimiques, accidents potentiels, sûreté des installations et des manipulations, événements naturels...

En permanence, OCO s'assure que les installations sont conçues, réalisées et exploitées avec pour objectif d'éviter tout accident. OCO veille continuellement au bon fonctionnement des différentes unités de production et à leur conformité vis-à-vis des réglementations en vigueur.

Des formations et des exercices réguliers sont assurés afin de garantir une rapidité d'intervention dans l'attente du support des secours externes.



Formation des employés

La formation du personnel est importante pour OCO.

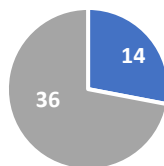
On compte plus de 500 heures de formations externes sur 2021 pour l'ensemble des employés (en moyenne 10h/employés/an)

OCO a fait le choix de faire réaliser un grand nombre de formations en interne (lié à la sécurité, produit, postes de travail...). Ces formations internes viennent s'ajouter aux formations réalisées en externe :

100 % des employés OCO sont formés à la manipulation des extincteurs, au risque chimique, au risque ATEX.

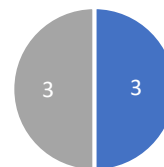
Promotion de l'équité Homme Femme au sein de OCO

Représentation Femmes / Hommes
Ensemble des employés



■ Femmes ■ Hommes

Représentation Femmes / Hommes
Comité de direction



■ Femmes ■ Hommes





Sécurité au travail

OCO a mis en œuvre un programme de prévention visant à garantir un environnement de travail sûr et sain à nos employés et nos sous-traitant. Le but est de prévenir les accidents, blessures et maladies professionnelles.

Avec cette démarche de prévention, OCO a cumulé jusqu'à 3 ans sans accident.

Protéger L'environnement



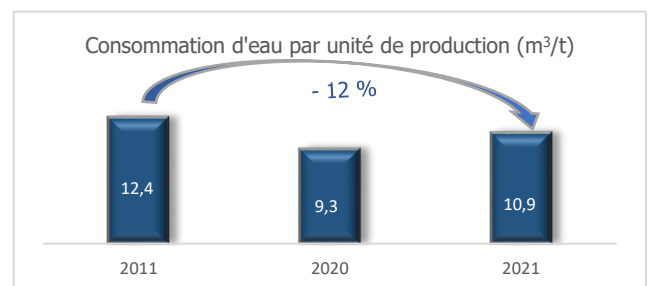
Le site est **certifié ISO 14001 v2015** depuis plus de 15 ans. Dès sa création Orrion Chemicals Orgaform a voulu maintenir cette certification démontrant ainsi son engagement pour la protection de l'environnement.

OCO mène une politique volontariste pour le respect de l'environnement et la réduction de son empreinte écologique :

Ressource en eau

En 2021, OCO a diminué de 12% sa consommation d'eau par tonne produite par rapport à 2011. Une hausse significative de la consommation d'eau de forage a eu lieu entre 2020 et 2021, suite à la reprise d'activité post-Covid

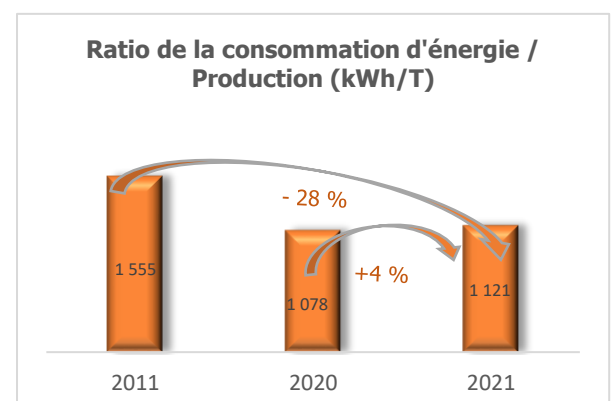
Les eaux de nappe sont analysées régulièrement pour constater de la qualité des eaux souterraines. Afin de ne prendre aucun risque pour l'environnement, l'eau pluviale est retenue sur le site puis analysée avant le rejet dans le milieu naturel.



Ressources énergétiques

Orrion Chemicals Orgaform œuvre pour la rationalisation de l'utilisation des ressources énergétique et la réduction de son impact carbone depuis de nombreuses années avec des projets ambitieux :

- **Développement des énergies renouvelables** avec la mise en place de panneaux photovoltaïques permettant de produire 3% de notre consommation d'électricité





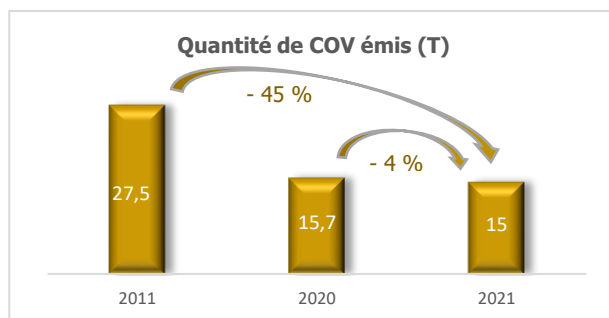
- **Réduction de l'utilisation de l'énergie fossile** avec la suppression de l'utilisation du fioul pour la chaudière et les chariots autoporteurs
- **Programme de remplacement de l'éclairage** existant par de l'éclairage LED
- **Programme de remplacement des portes sectionnelles** traditionnelles par des portes à ouverture rapide

En 2021, ces projets ont permis de faire diminuer la consommation d'énergie par tonne produite de 28% par rapport à 2011. Une augmentation de 4% entre 2020 et 2021 est due à la reprise d'activité et à l'incinérateur de la nouvelle activité d'économie circulaire.

Rejets atmosphériques

En 2021, OCO continue de réduire ses émissions de COV global avec par rapport à 2020 une réduction de 4% et depuis 2011 moins 45%

Toutes les mesures de rejets atmosphériques réalisées sont en dessous des seuils réglementaires.

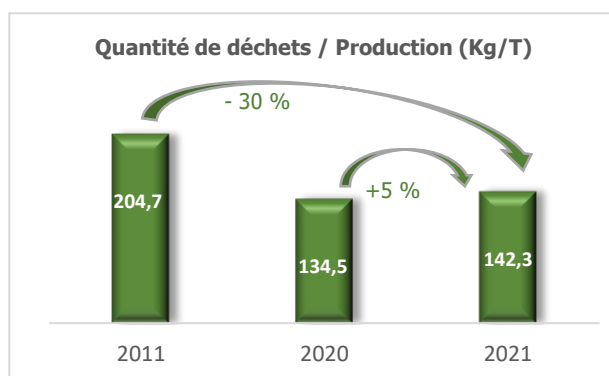


Déchets

OCO a mis en place avec son partenaire 25 filières de tri de déchet, permettant de les valoriser au maximum.

100% de nos déchets sont valorisés depuis fin 2021

En 2021, OCO a réduit de 30% la quantité de déchet par tonnage produit par rapport à 2011



Bruit

OCO réalise régulièrement des mesures sur le bruit que génère l'installation en limite de propriété et s'assure d'être en dessous des seuils réglementaires.

Sol

OCO réalise systématiquement l'analyse des terres lors de travaux de terrassement afin de s'assurer de la qualité des sols.

Biodiversité

OCO mène un partenariat avec un apiculteur local et a ainsi installé des ruches sur le site. Les abeilles se plaisent sur notre site : de 2 ruches installées en 2016, la démultiplication des essaims a permis de passer à 8 ruches en 2021.

L'entretien des espaces verts tend à être réalisé de manière raisonnée et recherche à aller vers le 0 pesticide.





NOS PARTIES PRENANTES

Participation et engagement

OCO s'engage auprès des institutions locales avec l'accueil sur site d'écoles, d'élus locaux, d'entreprises,

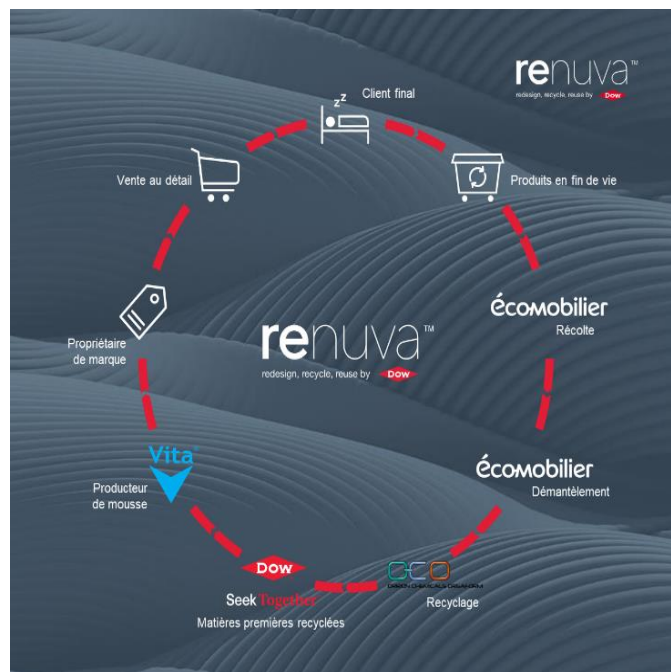
OCO participe également à des groupes de travail locaux, à des organisations professionnelles, à la formation à l'université...

NOTRE CONTRIBUTION AU DEVELOPPEMENT DURABLE



Le Projet RENUVA™

Le projet RENUVA™ est un projet d'économie circulaire initié par notre client DOW : le recyclage de la mousse polyuréthane issue des matelas usagés. Il rentre parfaitement dans le programme de développement durable de la société OCO. OCO est un des acteurs de cette chaîne de valeur, décrite dans le schéma ci-dessous





Recherche et Développement

L'innovation est un levier de la croissance de OCO, 8 % des investissements sont réalisés pour la R&D et 10% des effectifs d'OCO sont à la R&D.

OCO oriente ses efforts d'innovation vers des produits répondant aux enjeux environnementaux en développant une gamme écologique et innovante d'agents démoulant pour les mousses polyuréthane, à base aqueuse et sans solvants

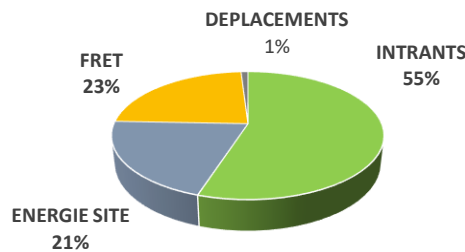
OCO accompagne et met à disposition les moyens pour le développement de start-up innovantes

Bilan Carbone

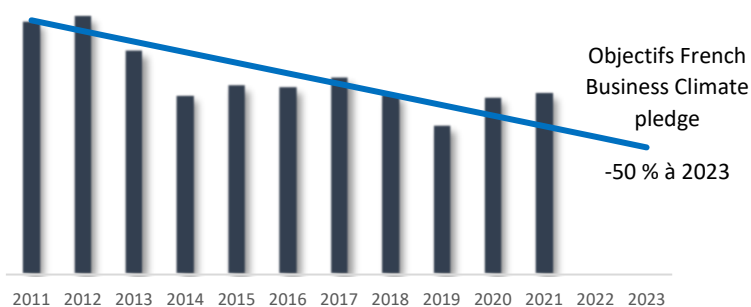
OCO a fait réaliser une première approche de bilan carbone selon les scopes 1, 2 et 3 permettant d'avoir les ordres de grandeur de l'impact de l'entreprise sur les gaz à effet de serre

4 100 Tonnes Eq CO2
rejetées en 2020 sur
périmètre considéré

0,9 Tonne Eq CO2 /
Tonne produite



Ratio CO2 / Production (kg/T)





OBJECTIFS RSE

Parties prenantes

- 🌱 Développement de notre communication par le biais du site internet et réseaux sociaux professionnels
- 🌱 Développement de partenariat avec des associations environnementales locales avec l'implication de nos salariés
- 🌱 Développement de la démarche d'achat responsable

Social

- 🌱 Accord d'intéressement en place depuis la création d'OCO
- 🌱 Développement de la culture sécurité d'interdépendance

Gestion des produits

- 🌱 Développement de produits à base aqueuse en remplacement des solvants
- 🌱 Développement de l'activité de travail à façon dans l'économie circulaire et la chimie verte

Environnement

- 🌱 Anticipation de l'évolution réglementaire (mise en place des meilleures pratiques)
- 🌱 Rationalisation de nos consommations (énergies, eau)
- 🌱 Objectif French Business Climate pledge : engagement à réduire d'ici 2023 les émissions de CO2 par tonne produite de 50% par rapport en 2011

